

Flow-Bow[®]

Der starke Umlenkbogen

Widersteht verschleißfest selbst hochabrasiven Fördermedien. Wirtschaftlich bewährt in harten Einsatzjahren. Günstige Strömungsführung, optimale Wanddicken-Gestaltung und hochfester Stahlguß sichern extrem lange Standzeiten.

Anwendungsgebiete:

Der FLOW-BOW dient zur verschleißarmen Umlenkung von trockenen, nicht klumpenden Schüttgütern bei der Dichtstromförderung. Sein Einsatzbereich ist vielseitig und reicht von pulverförmigen, splittigen bis hoch abrasiven Schüttgütern, wie z.B. bei Quarzsand, Spritzbeton, Basaltsplitt bis zu Kakao-Schalen oder Einsatzfällen bei der Tierkörperverwertung. Für den Einsatz in der Kunststoff- und Lebensmittelindustrie stehen Ausführungen in Edelstahlguß (1.4408) zur Verfügung.



Funktionsweise:

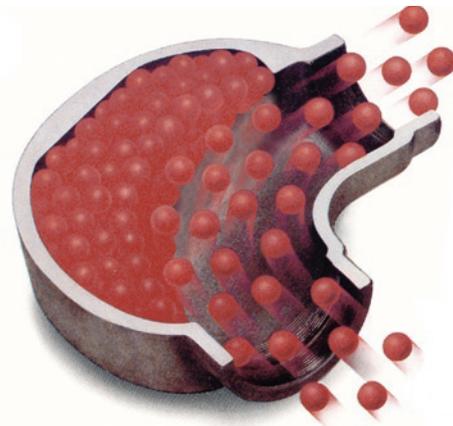
Der FLOW-BOW ist konstruktiv so gestaltet, dass sich bei der Schüttgutförderung an der Umlenkstelle ein Materialpolster bildet. Auf diesem wird das Schüttgut verschleißarm umgelenkt. Das Materialpolster wird am Ende der Förderung durch den Endschwall vollständig ausgeblasen.



Einsatzbereiche:

- Stein-, Erd- und Bergbauindustrie
- Gießereitechnik
- Keramik- und Glasindustrie
- Chemie- und Lebensmittelindustrie
- Tierkörperverwertungsunternehmen

... das Original



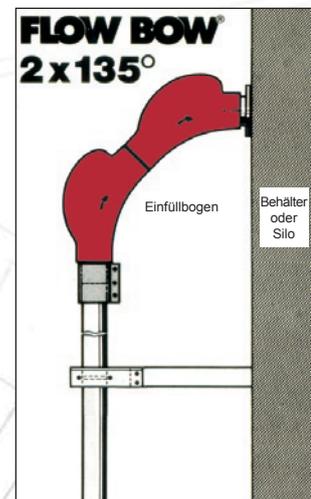
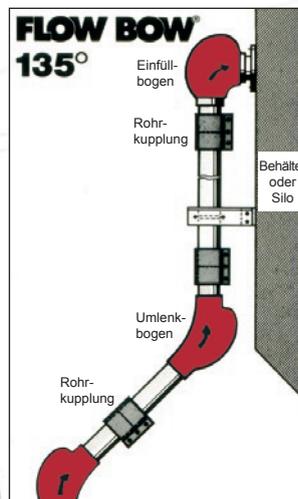
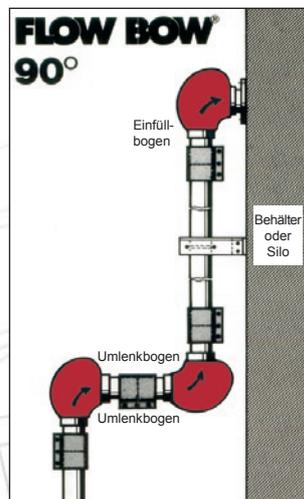
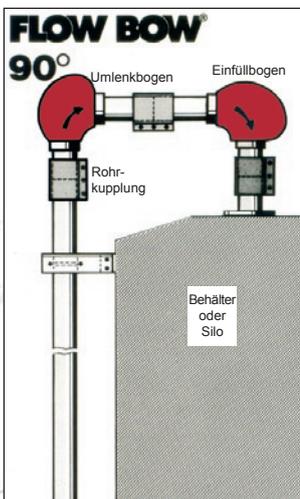
Folgende Nennweiten (mm) stehen zur Wahl:

40	50	65	80	100	125	150	175	200
----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----

Krümmung 90° und 135°, Sondergrößen auf Anfrage.

Die Grafik zeigt die Wanddickengestaltung und die Materialpolsterbildung im FLOW-BOW bei der Dichtstromförderung, wodurch ein optimaler Verschleißschutz bei der Schüttgutumlenkung erreicht wird.

Anwendungsbeispiele:





Vorteile:

- Umweltschonend durch geringe Störfälle und dadurch bedingten Materialverlust
- Wirtschaftlich durch lange Standzeiten
- Verschleißschutz durch optimale Wanddickengestaltung und Materialpolsterbildung bei der Dichtstromförderung
- Verschleißhemmend auch bei splittigen, abrasiven Schüttgütern
- Verlagerung der Verschleißzone ins Materialpolster
- FLOW-BOW bis Größe DN 100 – Ein- und Austrittsseiten variabel und austauschbar ausgebildet, somit Minimierung der Ersatzteilkosten bei rechtzeitigem Austausch der verschlissenen Flansche
- Leichte Montage wie auch Demontage durch optimale Größen- und Gewichtsgestaltungen



Stanelle Silos + Automation GmbH
Langwiesenstr. 6
74363 Güglingen

Telefon +49 7135 9530-0
Telefax +49 7135 9530-17

info@stanelle.de
www.stanelle.de

Weiteres umfangreiches Zubehör:

Entstaubungstechnik



Silosicherheit



Austragshilfen



Absperrorgane



Belader



Befüllsysteme

